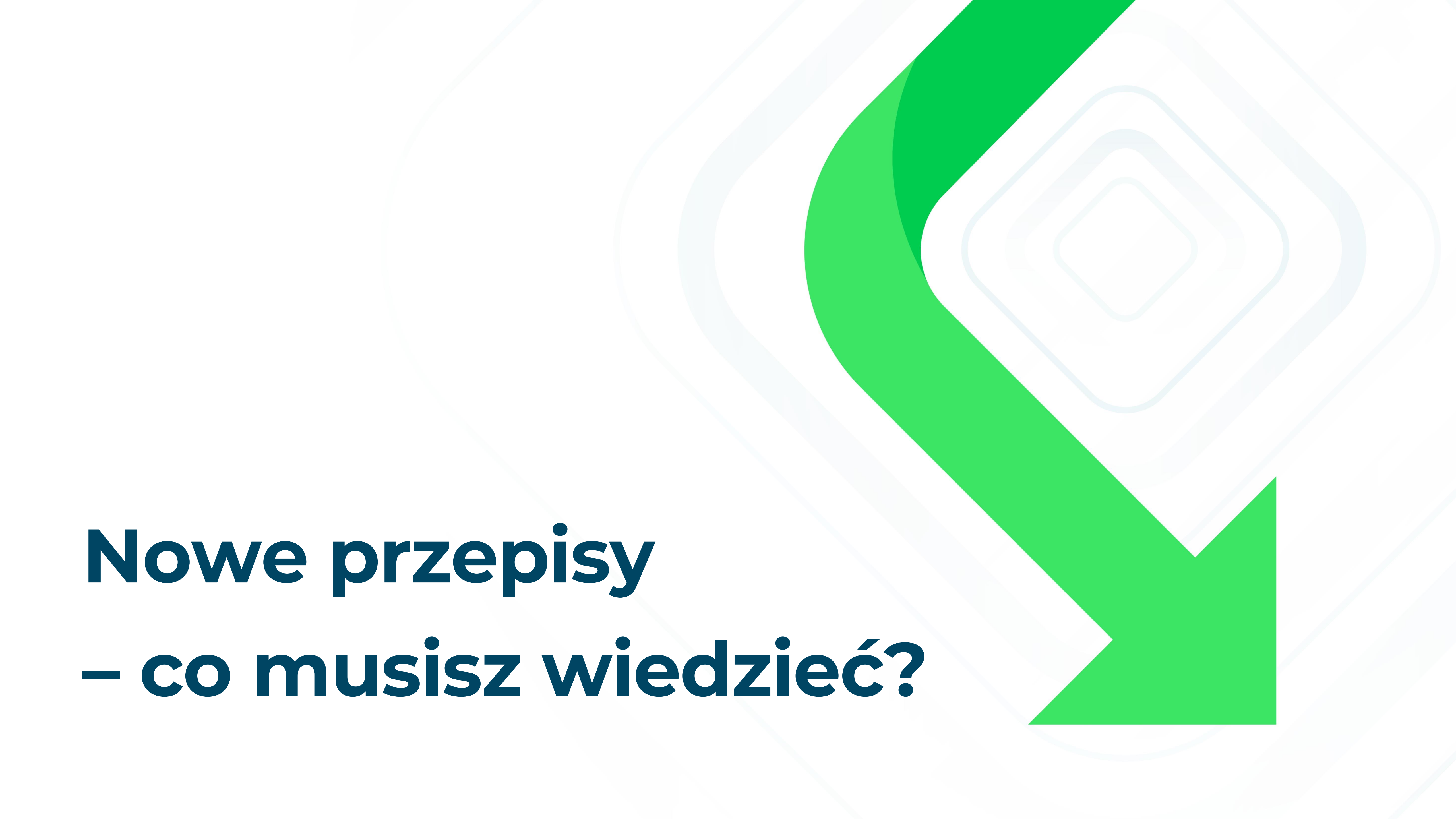


Rewolucja bateryjna

– czy Twoja firma jest na to
gotowa?

AGENDA

1. Nowe przepisy – co musisz wiedzieć?
2. Jak baterie trafiają na rynek?
3. ROP – czym jest i co oznacza w praktyce?
4. Co się zmieni, a co pozostanie bez zmian?
5. Praktyczne podejście do klasyfikacji baterii i akumulatorów
6. Oznakowanie i dokumentacja – o czym musisz pamiętać?



**Nowe przepisy
– co musisz wiedzieć?**

Nowe przepisy - CEL

- ✓ Zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu baterii na środowisko.
- ✓ Zrównoważenie łańcucha wartości, w tym zmniejszenie śladu węglowego.
- ✓ Etyczne pozyskiwanie surowców.
- ✓ Zapewnienie bezpieczeństwa dostaw.
- ✓ Ułatwienie ponownego użycia.
- ✓ Zwiększenie poziomów recyklingu.
- ✓ Ułatwienie przejścia na gospodarkę o obiegu zamkniętym.
- ✓ Zapewnienie długoterminowej konkurencyjności Unii.

Nowe przepisy - ZAKRES

- ✓ Dotyczą **wszystkich kategorii baterii** wprowadzanych do obrotu lub oddawanych do użytku w Unii, **niezależnie od tego, czy zostały one wyprodukowane w Unii czy przywiezione**.
- ✓ Mają zastosowanie **niezależnie od tego, czy dana bateria została wbudowana** do urządzeń, lekkich środków transportu lub innych pojazdów lub w inny sposób dodana do produktów.
- ✓ Mają zastosowanie **niezależnie od tego, czy bateria jest specjalnie zaprojektowana** do danego produktu czy jest do ogólnego użytku i niezależnie od tego, czy jest wbudowana w produkt, czy też jest dostarczana razem z produktem, w którym ma być używana, lub oddzielnie od niego.

Nowe przepisy - ZAKRES

Nowe przepisy dotyczą wszystkich baterii, ale...

Wprowadzenie do obrotu ma miejsce, gdy bateria została **po raz pierwszy udostępniona na rynku unijnym**, dostarczona przez wytwórcę lub importera do celów dystrybucji, konsumpcji lub wykorzystania w ramach działalności handlowej, **za opłatą lub nieodpłatnie**.

Wyjątek?

Baterie wprowadzone do zasobów w Unii przez dystrybutorów, w tym sprzedawców, **przed datą rozpoczęcia** stosowania odpowiednich wymogów nie muszą spełniać wymogów nowego rozporządzenia.

**Jak baterie trafiają na
rynek?**



Jak baterie trafiają na rynek?



WPROWADZENIE DO OBROTU

- oznacza **udostępnienie baterii** na rynku unijnym po raz pierwszy



UDOSTĘPNIENIE NA RYNKU

- oznacza **dostarczanie baterii** w celu ich dystrybucji lub wykorzystania na rynku unijnym w ramach działalności handlowej, za opłatą lub nieodpłatnie



ODDANIE DO UŻYTKU

- oznacza **wykorzystanie baterii** zgodnie z jej przeznaczeniem po raz pierwszy w Unii bez uprzedniego wprowadzenia jej do obrotu

Jak baterie trafiają na rynek?



PODMIOT GOSPODARCZY

- oznacza **wytwórcę**, upoważnionego przedstawiciela, **importera**, **dystributora** lub dostawcę usług realizacji zamówień lub każdą inną osobę fizyczną lub prawną podlegającą obowiązkom związanym z wytwarzaniem baterii, ich przygotowaniem do ponownego użycia, przygotowaniem do wykorzystania do innych celów, wykorzystaniem do innych celów lub poddaniem regeneracji, udostępnianiem ich na rynku, wprowadzaniem do obrotu, w tym wprowadzaniem ich do obrotu w Internecie, lub oddawaniem baterii do użytku

Jak baterie trafiają na rynek?



WYTWÓRCA

- oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną, która **wytwarza baterię lub** która **zleca** zaprojektowanie lub wytworzenie baterii i sprzedaje tę baterię pod własną nazwą lub własnym znakiem towarowym lub oddaje do użytku do własnych celów



IMPORTER

- oznacza dowolną osobę fizyczną lub prawną mającą siedzibę w Unii, która **wprowadza do obrotu** baterię pochodzącą z państwa trzeciego



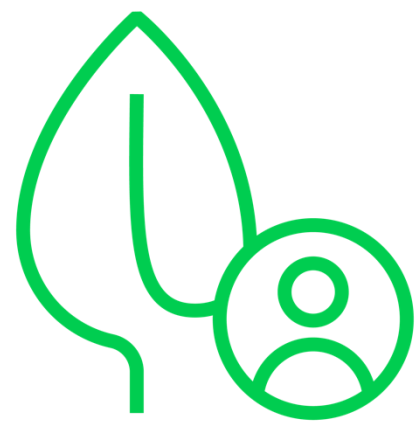
DYSTRYBUTOR

- oznacza każdą osobę fizyczną lub prawną w łańcuchu dostaw, niebędącą wytwórcą ani importerem, która **udostępnia baterie** na rynku

**ROP – czym jest i co
oznacza w praktyce?**



Co to jest ROP?



ROP

- rozszerzona odpowiedzialność producenta, czyli pokrywanie kosztów systemu zbierania i zagospodarowania baterii i akumulatorów

Rozszerzona odpowiedzialność producenta może przyczynić się do **zmniejszenia ogólnego wykorzystania zasobów**, w szczególności poprzez zmniejszenie liczby zużytych baterii oraz niekorzystnych skutków związanych z gospodarowaniem zużytymi bateriami.

*Maksymalizacja selektywnej zbiórki zużytych baterii oraz zapewnienie, aby wszystkie zbierane zużyte baterie podlegały recyklingowi w procesach, za pomocą których osiąga się minimalne poziomy wydajności recyklingu, są konieczne, by **osiągnąć wysokie poziomy odzysku materiałów**.*

Co to jest ROP?

POLSKIE PRZEPISY:

- ✓ Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach ¹
- ✓ Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach ²

SYSTEM ROZSZERZONEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI PRODUCENTA

- zestaw środków podjętych w celu zapewnienia, aby wprowadzający produkty, w tym produkty w opakowaniach, ponosili odpowiedzialność finansową albo odpowiedzialność finansową i organizacyjną na etapie cyklu życia produktu, gdy staje się on odpadem.

¹ Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach t.j. [Dz.U. 2009 nr 79 poz. 666](#)

² Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach t.j. [Dz.U. 2013 poz. 21](#)

Co to jest ROP?

ZASADA „ZANIECZYSZCZAJĄCY PŁACI”

Jakie koszty ponosi wprowadzający?

- ✓ Selektywnego zbierania odpadów powstałych z produktów, a następnie ich transportu i przetwarzania oraz koszty niezbędne do realizacji innych celów i zadań, o których mowa w przepisach odrębnych, pomniejszone o przychody z ponownego użycia, ze sprzedaży materiałów pochodzących z przetwarzania tych odpadów, a w przypadku wprowadzenia systemu kaucyjnego - z nieodebranej kaucji.

Co to jest ROP?

ZASADA „ZANIECZYSZCZAJĄCY PŁACI”

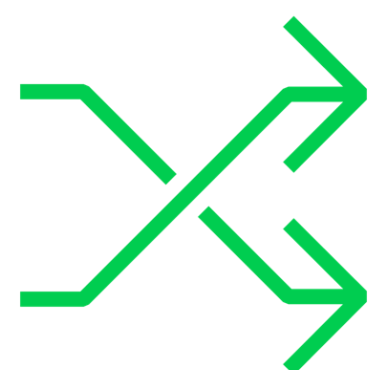
Jakie koszty ponosi wprowadzający?

- ✓ Informowania posiadaczy odpadów powstałych z produktów o środkach służących zapobieganiu powstawaniu odpadów, zakładach zajmujących się ponownym użyciem i przygotowaniem do ponownego użycia, systemach zbierania odpadów oraz o sposobach zapobiegania zaśmiecaniu.
- ✓ Gromadzenia danych dotyczących produktów wprowadzanych do obrotu oraz zbierania i przetwarzania odpadów powstałych z produktów, a także sprawozdawczości w tym zakresie.

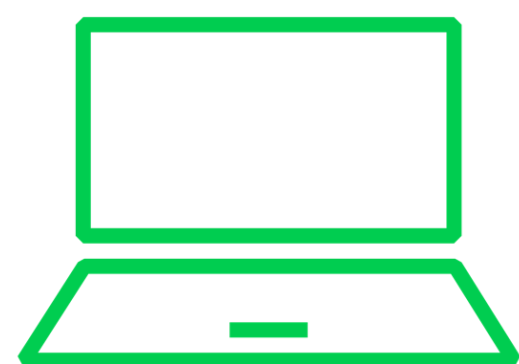
**Co się zmieni, a co
pozostanie bez zmian?**



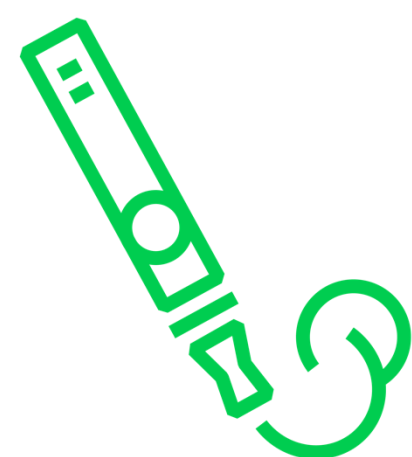
Co się zmieni?



KLASYFIKACJA



RAPORTOWANIE



**PROJEKTOWANIE
WYROBÓW**

(np. obowiązek możliwości wymiany)



DOKUMENTACJA



ŚWIADOMOŚĆ



**ZACHOWANIA
KONSUMENCKIE**

Wymiana baterii

Każda osoba fizyczna lub prawna wprowadzająca do obrotu produkty z wbudowanymi **bateriami przenośnymi** zapewnia, aby baterie te były **łatwe do usunięcia i wymiany** przez użytkownika końcowego w dowolnym momencie cyklu życia produktu.

Obowiązek ten ma zastosowanie wyłącznie do całej baterii, a nie do pojedynczych ogniw lub innych części wchodzących w skład takich baterii.

Wymiana baterii

Uznaje się, że bateria przenośna jest **łatwa do usunięcia** przez użytkownika końcowego, w przypadku **gdy można ją wyjąć z produktu przy użyciu narzędzi dostępnych na rynku** bez konieczności użycia specjalistycznych narzędzi, czy też narzędzi zastrzeżonych, energii cieplnej lub rozpuszczalników do demontażu produktu.

Wyjątek?

Narzędzia potrzebne do usunięcia baterii są dostarczane **bezpłatnie** wraz z produktem.

Wymiana baterii

Każda osoba fizyczna lub prawna wprowadzająca do obrotu produkty z wbudowanymi **bateriami LMT** zapewnia, aby baterie te, a także poszczególne ogniwa baterii zawarte w zestawie baterii, były **łatwe do usunięcia i wymiany** przez niezależnego specjalistę w dowolnym momencie cyklu życia produktu.

Wymiana baterii

Nie można używać oprogramowania do utrudniania wymiany baterii przenośnej lub baterii do lekkich środków transportu lub ich kluczowych komponentów na inną kompatybilną baterię lub kluczowe komponenty.

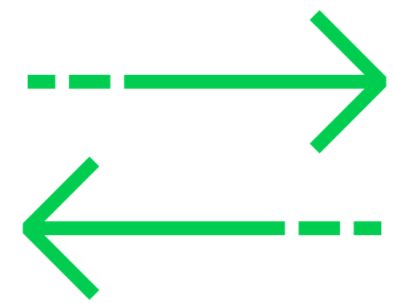
Wymiana baterii

Każda osoba fizyczna lub prawna wprowadzająca do obrotu produkty z wbudowanymi **bateriami przenośnymi lub bateriami do lekkich środków transportu** zapewnia, aby baterie te były **dostępne** jako części zamienne sprzętu, które zasilają, **przez co najmniej pięć lat** od wprowadzenia do obrotu ostatniego egzemplarza modelu sprzętu, po rozsądnej i niedyskryminacyjnej cenie dla niezależnych specjalistów i użytkowników końcowych.

Co się nie zmieni?



Możliwość współpracy z profesjonalistami przy realizacji obowiązków w zakresie osiągnięcia poziomów recyklingu.



Zasady gospodarowania odpadami (wytwarzanie, zbieranie, przetwarzanie).

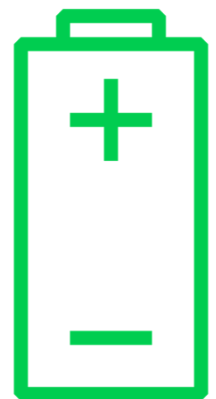


Wymagania dotyczące transportu i nieprofesjonalnego zbierania.

Praktyczne podejście do klasyfikacji baterii i akumulatorów



Klasyfikacja – obecna



BATERIA I AKUMULATOR PRZENOŚNY

- oznacza baterię i akumulator, w tym ogniwo guzikowe lub zestaw, które są szczelnie zamknięte i mogą być przenoszone w ręku oraz nie stanowią baterii przemysłowej i akumulatora przemysłowego albo baterii samochodowej i akumulatora samochodowego

Klasyfikacja – obecna



BATERIA SAMOCHODOWA, AKUMULATOR SAMOCHODOWY

- oznacza baterię i akumulator, które są używane do rozruszników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach.

Klasyfikacja – obecna



BATERIA PRZEMYSŁOWA, AKUMULATOR PRZEMYSŁOWY

- oznacza baterię i akumulator, które są przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych, zawodowych **lub do używania w pojazdach elektrycznych.**

Klasyfikacja – obecna

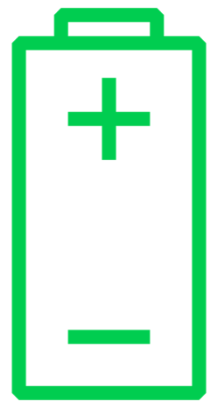
W KATEGORIACH PODZIAŁ NA:

- ✓ niklowo-kadmowe
- ✓ kwasowo-ołowiowe
- ✓ inne

PROBLEMY:

- ✓ Co oznacza „przenoszone w ręku”?
- ✓ Wymagane poziomy zbierania wyłącznie dla baterii przenośnych – co z bateriami do samochodów elektrycznych?

Klasyfikacja – nowa



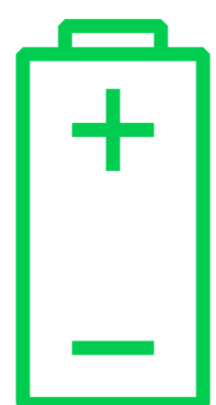
BATERIA PRZENOŚNA

- oznacza baterię, która jest szczelnie zamknięta, **waży 5 kg lub mniej**, nie jest zaprojektowana specjalnie do użytku przemysłowego i nie jest ani baterią do pojazdów elektrycznych, ani baterią LMT, ani baterią SLI.

LMT – do lekkich środków transportu

SLI – zapłonowa

Klasyfikacja – nowa

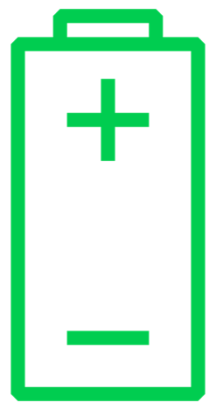


BATERIA DO LEKKICH ŚRODKÓW TRANSPORTU lub BATERIA LMT

- oznacza baterię, która jest szczelnie zamknięta, **waży 25 kg lub mniej** i jest specjalnie zaprojektowana do zapewniania energii elektrycznej dla trakcji w pojazdach kołowych, które mogą być napędzane samym silnikiem elektrycznym lub poprzez połączenie silnika i siły człowieka, w tym w pojazdach mających homologację typu w kategorii L w rozumieniu rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 168/2013 oraz **która nie jest baterią do pojazdów elektrycznych.**

L: pojazdy dwukołowe lub trójkołowe, niektóre pojazdy czterokołowe

Klasyfikacja – nowa



BATERIA DO POJAZDÓW ELEKTRYCZNYCH

- oznacza baterię specjalnie zaprojektowaną w celu dostarczania energii elektrycznej do trakcji w pojazdach hybrydowych lub elektrycznych kategorii L, jak przewidziano w rozporządzeniu (UE) nr 168/2013, która **waży powyżej 25 kg**, lub baterię zaprojektowaną specjalnie w celu dostarczania energii elektrycznej do trakcji w pojazdach hybrydowych lub elektrycznych kategorii M, N lub O, jak przewidziano w rozporządzeniu (UE) 2018/858.

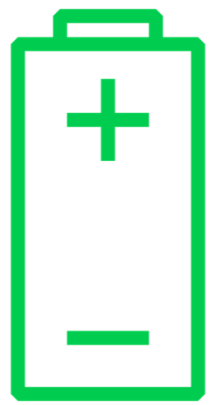
Klasyfikacja – nowa

M: pojazdy samochodowe przeznaczone do przewozu osób mające co najmniej cztery koła

N: pojazdy samochodowe mające co najmniej cztery koła i zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków

O: przyczepy

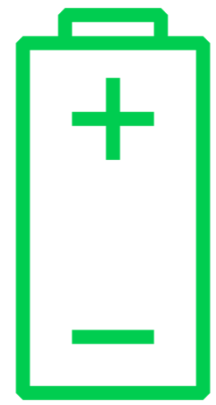
Klasyfikacja – nowa



BATERIA PRZEMYSŁOWA

- oznacza każdą baterię, która została specjalnie zaprojektowana do celów przemysłowych, przeznaczona do celów przemysłowych po tym, jak została przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów, **lub każdą inną baterię, która waży powyżej 5 kg i nie jest baterią do pojazdów elektrycznych, baterią LMT ani baterią SLI.**

Klasyfikacja – nowa



BATERIA ROZRUCHOWA, OŚWIETLENIOWA I ZAPŁONOWA lub BATERIA SLI

- oznacza baterię, która została specjalnie zaprojektowana w celu dostarczania energii elektrycznej do rozruchu, oświetlenia lub zapłonu i która może być stosowana również pomocniczo lub rezerwowo w pojazdach, innych środkach transportu lub w maszynach.

Klasyfikacja – nowa

W przypadku, gdy można uznać, że wprowadzane do obrotu **baterie mogą należeć do więcej niż jednej kategorii**, uznaje się, że należą do kategorii, do której mają zastosowanie **najbardziej rygorystyczne wymagania**.

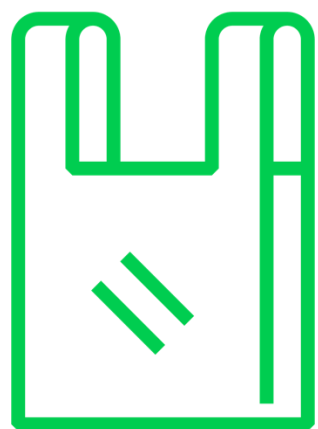
**Oznakowanie
i dokumentacja
- o czym musisz pamiętać?**



Oznakowanie

CEL:

Baterie powinny być etykietowane w celu zapewnienia użytkownikom końcowym przejrzystych, rzetelnych i jasnych informacji o bateriach i zużytych bateriach.



Informacje te umożliwiłyby użytkownikom końcowym **podejmowanie świadomych decyzji przy zakupie** baterii i pozbywaniu się ich oraz podmiotom gospodarującym odpadami – **odpowiednie przetwarzanie zużytych baterii**.

Oznakowanie



REALIZACJA

Etykiety umieszczane na bateriach powinny zawierać wszystkie niezbędne informacje na temat głównych właściwości baterii, w tym ich pojemności i zawartości określonych substancji niebezpiecznych.

Oznakowanie



REALIZACJA

Na potrzeby zapewnienia dostępności informacji w czasie informacje te należy udostępniać również za pośrednictwem **kodów QR**, które są wydrukowane lub wygrawerowane na bateriach lub które umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii, i które powinny być zgodne z wytycznymi normy ISO IEC 18004:2015.

Oznakowanie



REALIZACJA

Kod QR powinien zapewniać **dostęp do paszportu** produktu danej baterii. Etykiety i kody QR powinny być dostępne dla osób z niepełnosprawnościami zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/882.

PASZPORT DOTYCZY TYLKO:

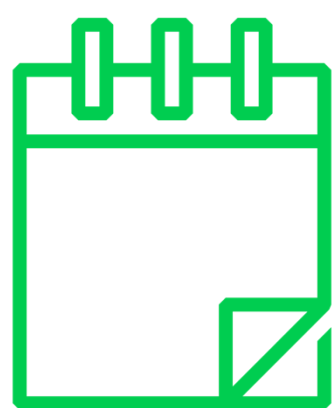
- ✓ baterii LMT,
- ✓ baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh,
- ✓ baterii do pojazdów elektrycznych

Oznakowanie

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

ETYKIETY

Etykiety zawierają informacje o parametrach określonych w Załączniku VI Część A do rozporządzenia bateryjnego.



Termin stosowania:

Od dnia 18 sierpnia 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu wykonawczego.

Oznakowanie

Informacje na etykiecie baterii obejmują następujące informacje dotyczące baterii:

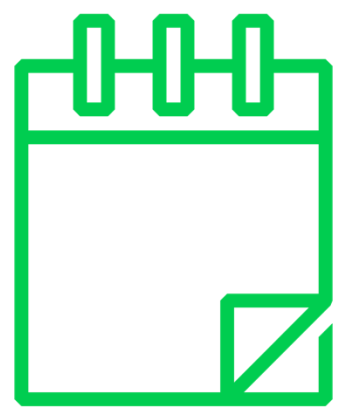
1. dane identyfikacyjne wytwórcy,
2. kategorię baterii i jej dane identyfikacyjne,
3. miejsce wytworzenia (położenie geograficzne zakładu wytwarzającego baterie),
4. data wytworzenia (miesiąc i rok),
5. masę,
6. pojemność,
7. skład chemiczny,
8. substancje niebezpieczne zawarte w baterii, inne niż rtęć, kadm lub ołów,
9. środek gaśniczy, który może być użyty,
10. surowce krytyczne obecne w baterii, których stężenie procentowe masowe m/m wynosi powyżej 0,1 %.

Oznakowanie

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

KOD QR

Kod QR ma wysoki kontrast w stosunku do koloru tła i rozmiar umożliwiający łatwe odczytanie przez powszechnie dostępne czytniki QR, takie jak czytniki zintegrowane w przenośnych urządzeniach komunikacyjnych.



Termin stosowania:

Od dnia 18 lutego 2027 r.

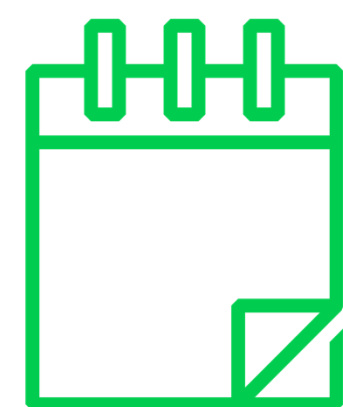
Oznakowanie

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

KOD QR drukuje się lub graweruje na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwały.

Wyjątek?

W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, kod QR umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.



Termin stosowania:

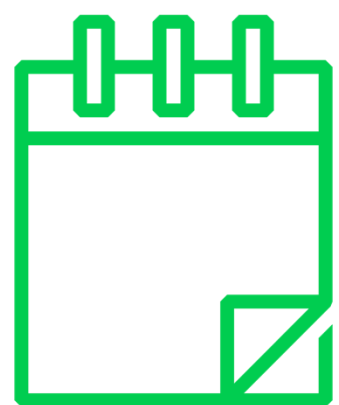
Od dnia 18 lutego 2027 r.

Oznakowanie

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Wszystkie baterie zawierające powyżej 0,002 % kadmu lub powyżej 0,004 % ołowiu oznacza się symbolem chemicznym danego metalu: Cd lub Pb.

Odpowiedni symbol chemiczny wskazujący na zawartość metalu ciężkiego zostaje nadrukowany poniżej symbolu selektywnej zbiórki i zajmuje powierzchnię co najmniej jednej czwartej wielkości tego symbolu.



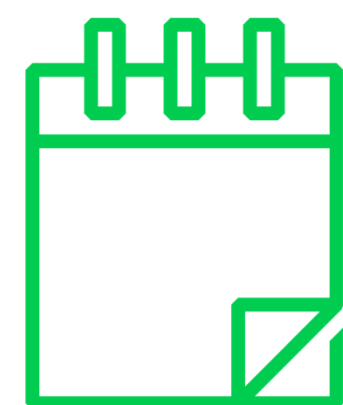
Termin stosowania:

OBECNIE

Oznakowanie

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Symbol selektywnej zbiórki



Termin stosowania:

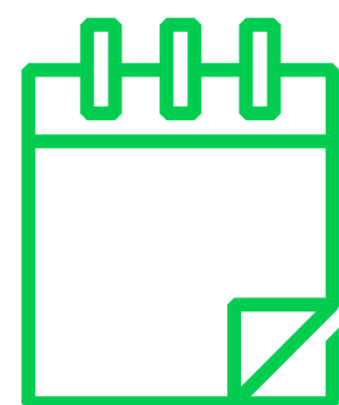
OBECNIE (ale obecnie bez wymagań w zakresie rozmiaru określonego w cm).

Oznakowanie

Symbol selektywnej zbiórki zajmuje co najmniej 3 % największej powierzchni bocznej baterii, osiągając maksymalne wymiary 5 × 5 cm.

W przypadku cylindrycznych ogniw baterii symbol selektywnej zbiórki zajmuje co najmniej 1,5 % powierzchni baterii, osiągając maksymalne wymiary 5 × 5 cm.

W przypadku gdy ze względu na rozmiar baterii symbol selektywnej zbiórki byłby mniejszy niż 0,47 × 0,47 cm, bateria nie musi być znakowana tym symbolem. Zamiast tego na opakowaniu drukuje się symbol selektywnej zbiórki o wymiarach co najmniej 1 × 1 cm.



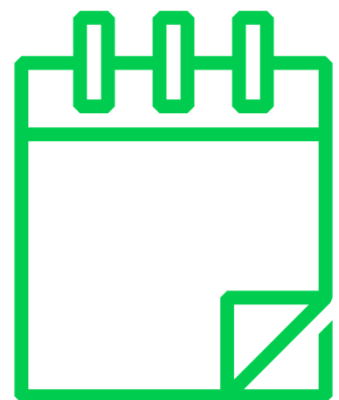
Termin stosowania:

Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

Dokumentacja

Dla baterii LMT i baterii dla pojazdów elektrycznych:

„system zarządzania baterią” oznacza wyrób elektroniczny, który kontroluje elektryczne i termiczne funkcje baterii lub zarządza nimi w celu zapewnienia bezpieczeństwa, wydajności i całego okresu użytkowania baterii, który zarządza danymi na temat parametrów służących określeniu stanu zdrowia baterii i przewidywanej żywotności i przechowuje te dane oraz który komunikuje się z **pojazdem, lekkim środkiem transportu** lub urządzeniem, do którego wbudowano baterię, lub z publiczną lub prywatną infrastrukturą ładowania.



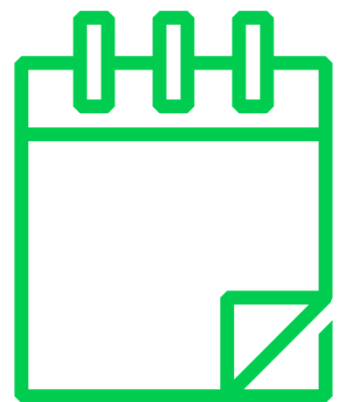
Termin stosowania:

Od dnia 18 sierpnia 2024 r.

Dokumentacja

Dla baterii LMT, baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i baterii do pojazdów elektrycznych:

„paszport baterii” zawiera informacje dotyczące modelu baterii oraz informacje specyficzne dla danej baterii, w tym informacje wynikające ze stosowania tej baterii.



Termin stosowania:

Od dnia 18 lutego 2027 r.

Dokumentacja

PASZPORT ZAWIERA M.IN.:

- ✓ Skład materiałowy baterii, w tym substancje chemiczne, substancje niebezpieczne obecne w baterii inne niż rtęć, kadm lub ołów i surowce krytyczne obecne w baterii.
- ✓ Informacje na temat śladu węglowego.
- ✓ Informacje dotyczące zawartości materiałów z recyklingu.
- ✓ Udział materiałów odnawialnych.
- ✓ Oczekiwana żywotność baterii wyrażona w cyklach i zastosowany test porównawczy.

Dokumentacja

Dla baterii LMT, baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh nadających się do ponownego naładowania i baterii do pojazdów elektrycznych:

„deklaracja dotycząca śladu węglowego” zawiera informacje dotyczące modelu baterii oraz informacje specyficzne dla danej baterii, w tym informacje wynikające ze stosowania tej baterii.

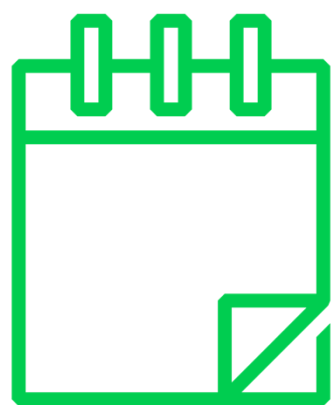
Dokumentacja

DEKLARACJA ZAWIERA M.IN.:

- ✓ Informacje administracyjne dotyczące wytwórcy.
- ✓ Informacje na temat modelu baterii.
- ✓ Informacje dotyczące położenia geograficznego zakładu produkującego baterie.
- ✓ Ślad węglowy baterii obliczony jako kg ekwiwalentu dwutlenku węgla w przeliczeniu na kWh całkowitej energii dostarczonej przez baterię w jej oczekiwanym całym okresie użytkowania.
- ✓ Ślad węglowy baterii zróżnicowany według poszczególnych etapów cyklu życia.
- ✓ Numer identyfikacyjny deklaracji zgodności UE danej baterii.

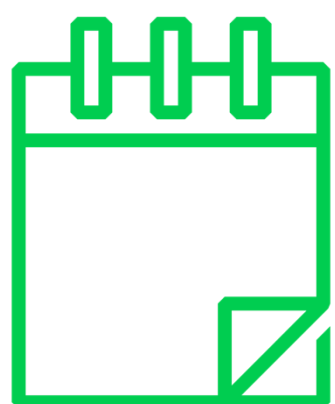
Dokumentacja

Terminy stosowania:



Dla baterii do pojazdów elektrycznych

→ Od dnia 18 lutego 2025 r. lub po 12 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego.

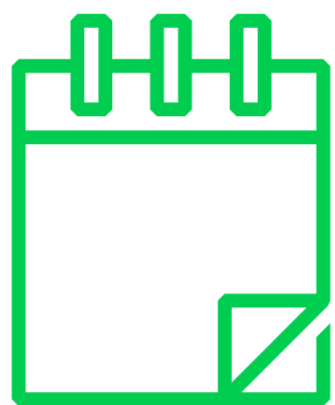


Dla baterii przemysłowych nadających się do powtórnego naładowania z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny

→ Od dnia 18 lutego 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego.

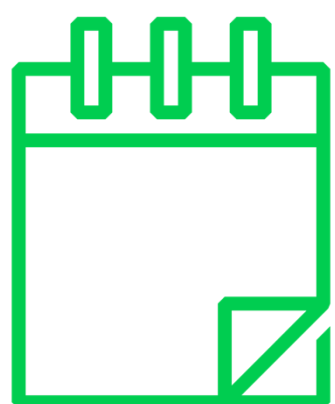
Dokumentacja

Terminy stosowania:



Dla baterii LMT

→ *Od dnia 18 sierpnia 2028 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego.*



Dla baterii przemysłowych nadających się do powtórnego naładowania wyposażonych w magazyn zewnętrzny

→ *Od dnia 18 sierpnia 2030 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego.*



srodowisko@rev-log.com

RLG Systems Polska Sp. z o.o.

RLG Repack Polska OOO S.A.

RLG Relectra OO SEiE S.A.

ul. Bonifraterska 17

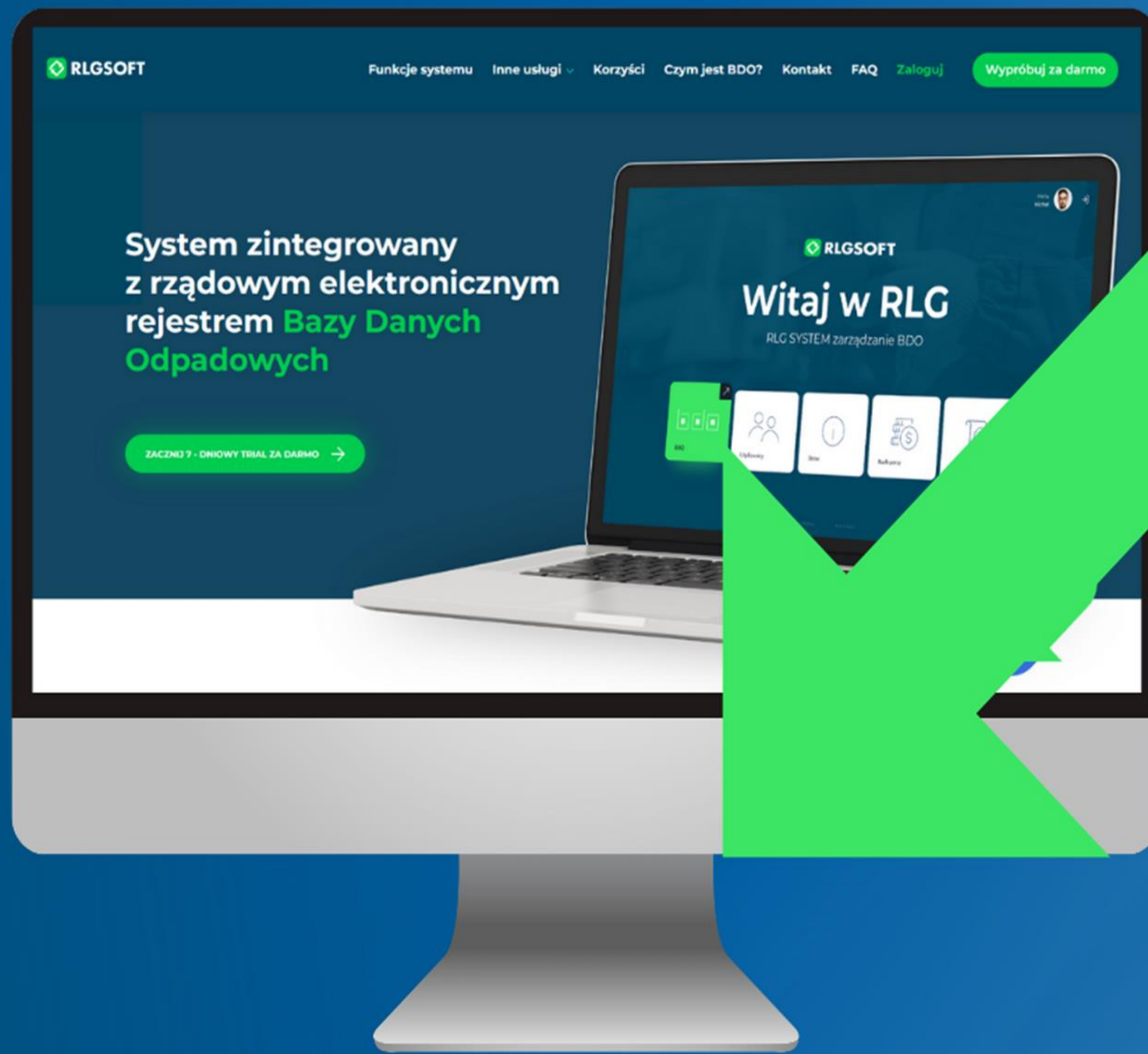
00-203 Warszawa

www.rev-log.com/pl



Poznaj RLGSOFT!

*System do
automatyzacji BDO*



Co sprawia, że RLGSOFT ułatwia pracę?

- **Automatyzacja KEO**

System automatycznie przenosi informacje z karty przekazania odpadu (KPO) do karty ewidencji odpadu (KEO).

- **Generator KPO**

RLGSOFT pozwala na generowanie dokumentów bez potrzeby logowania się do BDO.

- **Synchronizacja z BDO**

Wszystkie dane i dokumenty sporządzone w RLGSOFT są automatycznie przesyłane do BDO w czasie rzeczywistym.

- **Własne nazwy odpadów**

System umożliwia stosowanie własnych nazw odpadów, charakterystycznych dla działalności użytkownika.

RLGSOFT MBL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Witaj, →

BDO > Generator KPO

← **Generator KPO**

Jeśli nie widzisz transportującego lub przejmującego - skorzystaj z [wyszukiwarki podmiotów](#).

☐ Przekazanie odpadów bez KPO
☐ Wytwarzanie odpadów - w wyniku świadczenia usług (w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy o odpadach) i/lub działalności w zakresie obiektów liniowych (w rozumieniu art. 3 pkt 3a ustawy - Prawo budowlane)

Przekazujący (MPD)*
Siedziba

Numer rejestracyjny*

Transportujący*
wybierz lub wpisz poniżej

Przejmujący*
wybierz lub wpisz poniżej

Miejsce prowadzenia działalności przejmującego*
wybierz lub wpisz poniżej

Odpad*
wybierz

Rodzaj odpadu ex
EX

Masa [w tonach [Mg]]*
0.0001

oniu kierowcy
a SMS]

Zapisz jako planowaną
Zapisz i zatwierdź
Zapisz, zatwierdź i wygeneruj potwierdzenie

Data odbioru	Numer karty	Punkt odbioru	Masa	Informacje dodatkowe	Kod odpadu	EX	Numer rejestracyjny	Status	Potwierdzenie	KPO	SMS	Opcje	KEO
--------------	-------------	---------------	------	----------------------	------------	----	---------------------	--------	---------------	-----	-----	-------	-----

i wiele więcej... :)



Poznaj nas lepiej 😊

Zajrzyj na nasze media społecznościowe!



Dlaczego warto?

RLG informuje i inspiruje!

- ➡ Regularne cykle postów
- ➡ Artykuły eksperckie
- ➡ Rozmowy z ekspertami branży
- ➡ Praktyczne wskazówki

Masz pytania? Chcesz nawiązać współpracę?

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI



Consulting środowiskowy



srodowisko@rev-log.com



www.rlgsoft.pl



RLG Systems Polska sp. z o.o.
ul. Bonifraterska 17
00-203 Warszawa

