

## NOWE OBOWIĄZKI W ZAKRESIE BATERII I AKUMULATORÓW

Wymagania wynikające z rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1542 z dnia 12 lipca 2023 r. w sprawie baterii i zużytych baterii, zmieniające dyrektywę 2008/98/WE i rozporządzenie (UE) 2019/1020 oraz uchylające dyrektywę 2006/66/WE

Link do rozporządzenia: [tutaj](#)

### Rozporządzenie wprowadza nową klasyfikację baterii:

**„bateria i akumulator przenośny”** oznacza baterię i akumulator, w tym ogniwo guzikowe lub zestaw, które są szczelnie zamknięte i mogą być przenoszone w ręku oraz nie stanowią baterii przemysłowej i akumulatora przemysłowego albo baterii samochodowej i akumulatora samochodowego

**„bateria samochodowa, akumulator samochodowy”** oznacza baterię i akumulator, które są używane do rozruszników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach

**„bateria przemysłowa, akumulator przemysłowy”** oznacza baterię i akumulator, które są przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych, zawodowych lub do używania w pojazdach elektrycznych

**„bateria przenośna”** oznacza baterię, która jest szczelnie zamknięta, **waży 5 kg lub mniej**, nie jest zaprojektowana specjalnie do użytku przemysłowego i nie jest ani baterią do pojazdów elektrycznych, ani baterią LMT (do lekkich środków transportu), ani baterią SLI (zapłonową)

**„bateria przenośna ogólnego stosowania”** oznacza baterię przenośną nadającą lub nienadającą się do powtórnego naładowania, która została specjalnie zaprojektowana jako interoperacyjna i która ma jeden z następujących wspólnych formatów: 4,5 wolta (3R12), ogniwo guzikowe, D, C, AA, AAA, AAAA, A23, 9 woltów (PP3)

**„bateria do lekkich środków transportu” lub „bateria LMT”** oznacza baterię, która jest szczelnie zamknięta, **waży 25 kg lub mniej** i jest specjalnie zaprojektowana do zapewniania energii elektrycznej dla trakcji w pojazdach kołowych, które mogą być napędzane samym silnikiem elektrycznym lub poprzez połączenie silnika i siły człowieka, w tym w pojazdach mających homologację typu w kategorii Lw rozumieniu rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 168/2013 oraz która nie jest baterią do pojazdów elektrycznych (L: pojazdy dwukołowe lub trójkołowe, niektóre pojazdy czterokołowe)

**„bateria do pojazdów elektrycznych”** oznacza baterię specjalnie zaprojektowaną w celu dostarczania energii elektrycznej do trakcji w pojazdach hybrydowych lub elektrycznych kategorii L, jak przewidziano w rozporządzeniu (UE) nr 168/2013 (L: pojazdy dwukołowe lub trójkołowe, niektóre pojazdy czterokołowe), która **waży powyżej 25 kg**, lub baterię zaprojektowaną specjalnie w celu dostarczania energii elektrycznej do trakcji w pojazdach hybrydowych lub elektrycznych kategorii M, N lub O, jak przewidziano w rozporządzeniu (UE) 2018/858 (M: pojazdy samochodowe przeznaczone do przewozu osób mające co najmniej cztery koła; N: pojazdy samochodowe mające co najmniej cztery koła i zaprojektowane i wykonane do przewozu ładunków; O: przyczepy)

**„bateria przemysłowa”** oznacza każdą baterię, która została specjalnie zaprojektowana do celów przemysłowych, przeznaczona do celów przemysłowych po tym, jak została przygotowana do wykorzystania do innych celów lub wykorzystana do innych celów, lub każdą inną baterię, która **waży powyżej 5 kg** i nie jest baterią do pojazdów elektrycznych, baterią LMT ani baterią SLI

**„bateria rozruchowa, oświetleniowa i zapłonowa” lub „bateria SLI”** oznacza baterię, która została specjalnie zaprojektowana w celu dostarczania energii elektrycznej do rozruchu, oświetlenia lub zapłonu i która może być stosowana również pomocniczo lub rezerwowo w pojazdach, innych środkach transportu lub w maszynach

**„stacjonarny system magazynowania energii”** oznacza baterię przemysłową z magazynem wewnętrznym zaprojektowaną specjalnie do magazynowania energii elektrycznej z sieci oraz przekazywania energii elektrycznej do sieci lub magazynowania energii elektrycznej dla użytkowników końcowych i przekazywania im tej energii, niezależnie od tego, gdzie i przez kogo bateria jest wykorzystywana

**W przypadku, gdy można uznać, że wprowadzane do obrotu baterie mogą należeć do więcej niż jednej kategorii, uznaje się, że należą do kategorii, do której mają zastosowanie najbardziej rygorystyczne wymogi.**

Wymaganie	Rodzaj baterii	Opis wymagania	Termin wejścia w życie
Deklaracja dotycząca śladu węglowego	Baterie do pojazdów elektrycznych, baterie przemysłowe nadające się do powtórznego naładowania o pojemności powyżej 2 kWh i baterie LMT (do lekkich środków transportu).	<p>Udostępnianie co najmniej poniższych danych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) informacje administracyjne dotyczące wytwórcy;</li> <li>b) informacje na temat modelu baterii;</li> <li>c) informacje dotyczące położenia geograficznego zakładu produkującego baterie;</li> <li>d) ślad węglowy baterii obliczony jako kg ekwiwalentu dwutlenku węgla w przeliczeniu na kWh całkowitej energii dostarczonej przez baterię w jej oczekiwanym całym okresie użytkowania;</li> <li>e) ślad węglowy baterii zróżnicowany według poszczególnych etapów cyklu życia;</li> <li>f) numer identyfikacyjny deklaracji zgodności UE danej baterii;</li> <li>g) link internetowy dający dostęp do publicznej wersji badania, na podstawie którego podano wartości śladu węglowego, o których mowa w lit. d) i e).</li> </ul> <p>Baterie do pojazdów elektrycznych, baterie</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) w odniesieniu do baterii do pojazdów elektrycznych – od dnia 18 lutego 2025 r. lub po 12 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej);</li> <li>b) w odniesieniu do baterii przemysłowych nadających się do powtórznego naładowania z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny – od dnia 18 lutego 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej);</li> <li>c) w odniesieniu do baterii LMT (do lekkich środków transportu – od dnia 18 sierpnia 2028 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej);</li> <li>d) w odniesieniu do baterii przemysłowych nadających się</li> </ul>

		<p>przemysłowe nadające się do powtórnego naładowania o pojemności powyżej 2 kWh oraz baterie LMT (do lekkich środków transportu) są opatrzone widoczną, wyraźnie czytelną i nieusuwalną etykietą wskazującą ślad węglowy baterii oraz stwierdzającą klasę efektywności pod względem śladu węglowego, do której został przyporządkowany odpowiedni model baterii na zakład produkcyjny.</p>	<p>do powtórnego naładowania wyposażonych w magazyn zewnętrzny – od dnia 18 sierpnia 2030 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego albo aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej);</p>
Zapewnienie zawartości materiałów z recyklingu	<p>Baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, baterie do pojazdów elektrycznych, baterie SLI (zapłonowych), baterie LMT (do lekkich środków transportu) - które w materiale czynnym zawierają kobalt, ołów, lit lub nikiel.</p>	<p>Dołączanie dokumentacji zawierającej informacje na temat procentowej zawartości kobaltu, litu lub niklu, obecnych w materiałach czynnych i odzyskanych z odpadów z wytwarzania baterii lub odpadów pokonsumenckich oraz procentowej zawartości ołowiu obecnego w baterii i odzyskanego z odpadów – dla każdego modelu baterii produkowanego w danym roku przez dany zakład produkcyjny.</p> <p>Wymagane poziomy zawartości materiałów z recyklingu od 18 sierpnia 2031 r.:</p>	<p>a) w odniesieniu do baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, z wyjątkiem baterii wyposażonych wyłącznie w magazyn zewnętrzny, baterii do pojazdów elektrycznych, baterii SLI (zapłonowych – od dnia 18 sierpnia 2028 r. lub po 24 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego (stosowanie od daty późniejszej);</p> <p>b) w odniesieniu do baterii LMT (do lekkich środków transportu) – od dnia 18 sierpnia 2033 r.</p>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>a) 16 % kobaltu;</li> <li>b) 85 % ołowiu;</li> <li>c) 6 % litu;</li> <li>d) 6 % niklu.</li> </ul> <p>Wymagane poziomy zawartości materiałów z recyklingu od 18 sierpnia 2036 r.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 26 % kobaltu;</li> <li>b) 85 % ołowiu;</li> <li>c) 12 % litu;</li> <li>d) 15 % niklu.</li> </ul>	
Osiągnięcie minimalnych wartości parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości	Baterie przenośne ogólnego stosowania, z wyłączeniem ogniw guzikowych	<p>Parametry baterii nienadających się do powtórnego naładowania</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Minimalny średni czas pracy: minimalny średni czas rozładowania w przypadku próbki baterii używanych w określonych warunkach, takich jak temperatura i wilgotność względna.</li> <li>2. Charakterystyka opóźnionego rozładowania: względne zmniejszenie minimalnego średniego czasu pracy, przy początkowo zmierzonym minimalnym średnim czasie pracy jako wartości odniesienia, po określonym</li> </ol>	Od dnia 18 sierpnia 2028 r. lub po 24 miesiącach od daty wejścia w życie aktu delegowanego (stosowanie od daty późniejszej).


		<p>czasie i w określonych warunkach, takich jak (temperatura i wilgotność względna).</p> <p>3. Odporność na wycieki: odporność na nieplanowany wyciek elektrolitu, gazu lub innego materiału.</p> <p>Parametry baterii nadających się do powtórnego naładowania</p> <p>1. Pojemność znamionowa: wartość pojemności baterii w określonych warunkach, takich jak temperatura i wilgotność względna i zadeklarowana przez wytwórcę.</p> <p>2. Retencja ładunku (pojemności): pojemność, jaką bateria może dostarczyć po magazynowaniu, w określonych warunkach takich jak temperatura i wilgotność względna, przez określony czas bez późniejszego ładowania i wyrażona jako odsetek pojemności znamionowej.</p> <p>3. Odzysk ładunku (pojemności): pojemność,</p>	
--	--	---	--

		<p>jaką bateria może dostarczyć z późniejszym ładowaniem po magazynowaniu, w określonych warunkach takich jak temperatura i wilgotność względna, przez określony czas i wyrażona jako odsetek pojemności znamionowej.</p> <p>4. Trwałość w cyklach, liczba cykli ładowania i rozładowywania, które bateria może wykonać w określonych warunkach, takich jak temperatura i wilgotność względna, zanim pojemność spadnie poniżej określonego ułamka pojemności znamionowej.</p> <p>5. Odporność na wycieki: odporność na nieplanowany wyciek elektrolitu, gazu lub innego materiału.</p>	
<p>Dołączanie dokumentu informującego o wartościach parametrów wydajności elektrochemicznej i trwałości</p>	<p>Baterie przemysłowe nadające się do powtórnego naładowania o pojemności powyżej 2 kWh, baterie LMT (do lekkich środków transportu) i baterie do pojazdów elektrycznych</p>	<p>Parametry do wskazania w dokumencie:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pojemność znamionowa (w Ah) i spadek pojemności (w %).</li> <li>2. Moc (w W) i spadek mocy (w %).</li> </ol>	<p>Od dnia 18 sierpnia 2024 r.</p>

		<p>3. Opór wewnętrzny (w <math>\Omega</math>) i wzrost oporu wewnętrznego (w %).</p> <p>4. W stosownych przypadkach, całkowita sprawność energetyczna i jej spadek (w %).</p> <p>5. Oczekiwany cykl życia baterii w warunkach odniesienia, na które ją zaprojektowano, wyrażony w cyklach, z wyjątkiem zastosowań niecyklicznych i latach kalendarzowych.</p>	
<p>Zapewnienie możliwości usuwania i wymiany baterii przez konsumenta</p>	<p>Baterie przenośne i baterie LMT (do lekkich środków transportu) wbudowane do produktów, z wyjątkiem baterii zamontowanych w poniższych rodzajach urządzeń:</p> <p>a) urządzenia specjalnie zaprojektowane do działania głównie w środowisku regularnie poddawanych działaniu wody rozpryskującej się, strumieni wody lub zanurzenia w wodzie i przeznaczone do mycia lub płukania;</p> <p>b) profesjonalne wyroby do diagnostyki obrazowej i radioterapii zdefiniowane w</p>	<p>Baterie muszą być łatwe do usunięcia i wymiany przez użytkownika końcowego w dowolnym momencie cyklu życia produktu. Obowiązek ma zastosowanie wyłącznie do całej baterii, a nie do pojedynczych ogniw lub innych części wchodzących w skład takich baterii.</p> <p>Uznaje się, że bateria przenośna jest łatwa do usunięcia przez użytkownika końcowego, w przypadku gdy można ją wyjąć z produktu przy użyciu narzędzi dostępnych na rynku bez</p>	<p>Od dnia 18 lutego 2027 r.</p>



	<p>art. 2 pkt 1 rozporządzenia (UE) 2017/745 oraz wyroby medyczne do diagnostyki in vitro zdefiniowane w art. 2 pkt 2 rozporządzenia (UE) 2017/746.</p> <p>Wyłączenie ma zastosowanie tylko w przypadku gdy jest konieczne do zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika i urządzenia.</p>	<p>konieczności użycia specjalistycznych narzędzi, chyba że są one dostarczane bezpłatnie wraz z produktem, czy też narzędzi zastrzeżonych, energii cieplnej lub rozpuszczalników do demontażu produktu.</p>	
<p>Zapewnienie możliwości usuwania i wymiany baterii przez niezależnego specjalistę</p>	<p>Baterie LMT (do lekkich środków transportu) wbudowane do produktów</p>	<p>Baterie, a także poszczególne ogniwa baterii zawarte w zestawie baterii, muszą być łatwe do usunięcia i wymiany przez niezależnego specjalistę w dowolnym momencie cyklu życia produktu.</p> <p>Baterię uznaje się za łatwą do wymiany, w przypadku gdy po jej usunięciu z lekkiego środka transportu może być ona zastąpiona przez inną, kompatybilną baterię, bez wpływu na działanie, wydajność lub bezpieczeństwo lekkiego środka transportu.</p>	<p>Od dnia 18 lutego 2027 r.</p>
<p>Zapewnienie baterii jako części zamiennych</p>	<p>Baterie przenośne i baterie LMT (do lekkich środków transportu) wbudowane do produktów</p>	<p>Baterie muszą być dostępne jako części zamienne sprzętu, które zasilają, <b>przez co najmniej</b></p>	<p>Od dnia 18 lutego 2027 r.</p>

		<b>pięć lat od wprowadzenia do obrotu ostatniego egzemplarza modelu sprzętu</b> , po rozsądnej i niedyskryminacyjnej cenie dla niezależnych specjalistów i użytkowników końcowych.	
Dołączanie instrukcji obsługi	Baterie przenośne wbudowane do urządzeń	Dokument musi zawierać informacje na temat bezpieczeństwa przy stosowaniu, usuwaniu i wymianie baterii. Instrukcje i informacje na temat bezpieczeństwa muszą być udostępniane na stałe w Internecie na publicznie dostępnej stronie internetowej w sposób łatwo zrozumiały dla użytkowników końcowych.	Od dnia 18 lutego 2027 r.
Zakaz utrudniania wymiany baterii	Baterie przenośne i baterie LMT (do lekkich środków transportu) wbudowane do produktów	Nie można używać oprogramowania do utrudniania wymiany baterii przenośnej lub baterii LMT lub ich kluczowych komponentów na inną kompatybilną baterię lub kluczowe komponenty.	Od dnia 18 lutego 2027 r.
Oznakowanie symbolem selektywnej zbiórki 	Wszystkie baterie	Symbol selektywnej zbiórki zajmuje co najmniej 3% największej powierzchni bocznej baterii, osiągając maksymalne wymiary 5 × 5 cm. W przypadku cylindrycznych ogniw baterii symbol selektywnej zbiórki	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

		<p>zajmuje co najmniej 1,5% powierzchni baterii, osiągając maksymalne wymiary 5 × 5 cm. W przypadku gdy ze względu na rozmiar baterii symbol selektywnej zbiórki byłby mniejszy niż 0,47 × 0,47 cm, bateria nie musi być znakowana tym symbolem. Zamiast tego na opakowaniu drukuje się symbol selektywnej zbiórki o wymiarach co najmniej 1 × 1 cm.</p>	
Oznakowanie symbolem chemicznym	Wszystkie baterie zawierające powyżej 0,002 % kadmu lub powyżej 0,004 % ołowiu	<p>Odpowiedni symbol chemiczny wskazujący na zawartość metalu ciężkiego zostaje nadrukowany poniżej symbolu selektywnej zbiórki i zajmuje powierzchnię co najmniej jednej czwartej wielkości tego symbolu.</p>	Od dnia 18 lutego 2024 r.
Oznakowanie kodem QR	Wszystkie baterie	<p>Kod QR zapewnia dostęp do następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) w przypadku baterii LMT (do lekkich środków transportu), baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i baterii do pojazdów elektrycznych – paszport baterii;</li> <li>b) w przypadku innych baterii – m.in. deklaracja zgodności oraz informacje dotyczące</li> </ul>	Od dnia 18 lutego 2027 r.

		<p>zapobiegania powstawaniu zużytych baterii i gospodarowania nimi;</p> <p>c) w przypadku baterii SLI (rozruchowe, oświetleniowe i zapłonowe) – ilość kobaltu, ołowiu, litu lub niklu odzyskana z odpadów i obecna w materiałach czynnych w baterii.</p> <p>Kod QR musi mieć wysoki kontrast w stosunku do koloru tła i rozmiar umożliwiający łatwe odczytanie przez powszechnie dostępne czytniki QR, takie jak czytniki zintegrowane w przenośnych urządzeniach komunikacyjnych.</p> <p>Informacje w kodzie QR muszą być kompletne, aktualne i dokładne.</p> <p>Kod QR graweruje się na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwały. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, kod QR umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.</p>	
--	--	---	--

<p>Umieszczanie etykiet z ogólnymi informacjami o bateriach</p>	<p>Wszystkie baterie</p>	<p>Dane na etykiecie baterii obejmują następujące informacje dotyczące baterii:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. dane identyfikacyjne wytwórcy;</li> <li>2. kategorię baterii i jej dane identyfikacyjne;</li> <li>3. miejsce wytworzenia (położenie geograficzne zakładu wytwarzającego baterie);</li> <li>4. data wytworzenia (miesiąc i rok);</li> <li>5. masę;</li> <li>6. pojemność;</li> <li>7. skład chemiczny;</li> <li>8. substancje niebezpieczne zawarte w baterii, inne niż rtęć, kadm lub ołów;</li> <li>9. środek gaśniczy, który może być użyty;</li> <li>10. surowce krytyczne obecne w baterii, których stężenie m/m wynosi powyżej 0,1 %.</li> </ol> <p>Etykiety drukuje się lub graweruje na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwałe. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, etykiety umieszcza</p>	<p>Od dnia 18 sierpnia 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej).</p>
---	--------------------------	---	---

		się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.	
Umieszczanie etykiet z informacją o pojemności	Baterie przenośne nadające się do powtórnego naładowania, baterie LMT (do lekkich środków transportu) i baterie SLI (rozruchowe, oświetleniowe i zapłonowe)	Etykiety drukuje się lub graweruje na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwałe. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, etykiety umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.	Od dnia 18 sierpnia 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej).
Umieszczanie etykiet zawierających informacje dotyczące minimalnego średniego okresu użytkowania przy określonych zastosowaniach i etykiet z informacją: nienadające się do powtórnego naładowania	Baterie przenośne nienadające się do powtórnego naładowania	Etykiety drukuje się lub graweruje na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwałe. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter i rozmiar baterii, etykiety umieszcza się na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.	Od dnia 18 sierpnia 2026 r. lub po 18 miesiącach od daty wejścia w życie aktu wykonawczego (stosowanie od daty późniejszej).
Przekazywanie informacji na temat stanu zdrowia i przewidywanej żywotności baterii poprzez system zarządzania baterią  "stan zdrowia baterii" oznacza pomiar ogólnego stanu baterii nadającej się do powtórnego naładowania oraz jej zdolność do zapewnienia określonej	Stacjonarne systemy magazynowania energii, baterie LMT (do lekkich środków transportu), baterie do pojazdów elektrycznych	Parametry służące do określania stanu zdrowia:  W przypadku baterii do pojazdów elektrycznych: 1. poziom energii w porównaniu z energią określoną podczas certyfikacji (State of Certified Energy – SOCE).	Od dnia 18 sierpnia 2024 r.

<p>wydajności w stosunku do stanu początkowego</p> <p>"żywość baterii" oznacza okres, który rozpoczyna się, gdy bateria zostaje wytworzona, i kończy się, gdy bateria staje się odpadem</p> <p>"system zarządzania baterią" oznacza wyrób elektroniczny, który kontroluje elektryczne i termiczne funkcje baterii lub zarządza nimi w celu zapewnienia bezpieczeństwa, wydajności i całego okresu użytkowania baterii, który zarządza danymi na temat parametrów służących określeniu stanu zdrowia baterii i przewidywanej żywotności i przechowuje te dane oraz który komunikuje się z pojazdem, lekkim środkiem transportu lub urządzeniem, do którego wbudowano baterię, lub z publiczną lub prywatną infrastrukturą ładowania</p>		<p>W przypadku stacjonarnych systemów magazynowania energii i w przypadku baterii LMT:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. pozostała pojemność;</li> <li>2. w miarę możliwości, pozostała pojemność rzeczywista;</li> <li>3. w miarę możliwości, pozostała całkowita sprawność energetyczna;</li> <li>4. zmiany współczynnika samorozładowania;</li> <li>5. w miarę możliwości, opór omowy.</li> </ol> <p>Parametry służące do określania przewidywanej żywotności stacjonarnych systemów magazynowania energii i baterii LMT (do lekkich środków transportu):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. data wytworzenia baterii i, w stosownych przypadkach, data oddania jej do użytku;</li> <li>2. wydajność energetyczna;</li> <li>3. wydajność pojemnościowa;</li> <li>4. śledzenie zdarzeń szkodliwych, takich jak liczba przypadków głębokiego rozładowania, czas spędzony w</li> </ol>	
--	--	---	--

		<p>ekstremalnych temperaturach, czas spędzony na ładowaniu podczas ekstremalnych temperatur;</p> <p>5. liczba pełnych ekwiwalentnych cykli ładowania-rozładowania.</p>	
Przeprowadzenie oceny zgodności	Wszystkie baterie	Ewidencja i korespondencja związane z procedurami oceny zgodności baterii są prowadzone w języku urzędowym lub językach urzędowych państwa członkowskiego, w którym siedzibę ma jednostka notyfikowana przeprowadzająca procedury oceny zgodności lub w języku lub językach akceptowanych przez tę jednostkę.	Od dnia 18 lutego 2024 r.
Sporządzenie deklaracji zgodności UE	Wszystkie baterie	<p>Deklaracja zgodności zawiera dane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Model baterii (produkt, kategoria i partia lub numer seryjny);</li> <li>2. Imię i nazwisko lub nazwa i adres wytwórcy oraz, w stosownych przypadkach, jego upoważnionego przedstawiciela;</li> </ol>	Od dnia 18 lutego 2024 r.



		<ol style="list-style-type: none"><li>3. „Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność wytwórcy.”;</li><li>4. Przedmiot deklaracji (opis baterii i identyfikacja umożliwiająca odtworzenie jej historii, zawierająca ewentualnie, w stosownych przypadkach, zdjęcie baterii);</li><li>5. Opisany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odnośnym prawodawstwem harmonizacyjnym Unii: ... (odniesienie do innych zastosowanych aktów Unii);</li><li>6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność;</li><li>7. Jednostka notyfikowana ... (nazwa, adres, numer) ...</li></ol>	
--	--	--	--

		<p>przeprowadziła ... (opis interwencji) ... i wydała certyfikat/ certyfikaty: ... (szczegółowe informacje, w tym data oraz, w odpowiednich przypadkach, informacja o okresie i warunkach jej ważności);</p> <p>8. Informacje dodatkowe: Podpisano w imieniu (miejsce i data wydania).</p>	
Umieszczenie oznakowania CE	Wszystkie baterie	Oznakowanie CE umieszcza się na baterii w sposób widoczny, czytelny i trwały. W przypadku gdy nie jest to możliwe lub nie jest to uzasadnione z uwagi na charakter baterii, umieszcza się je na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących baterii.	Od dnia 18 lutego 2024 r.
Wypełnienie obowiązków w zakresie należytej staranności  „należyta staranność w zakresie baterii” oznacza obowiązki podmiotu gospodarczego dotyczące jego systemu zarządzania, zarządzania ryzykiem, weryfikacji zewnętrznych i nadzoru przez jednostki notyfikowane oraz	Wszystkie baterie <b>wprowadzane po raz pierwszy do UE przez podmioty gospodarcze, których przychody netto ze sprzedaży w roku obrotowym poprzedzającym ostatni rok obrotowy wynosiły mniej niż 40 mln EUR i które nie należą do grupy składającej się z jednostek dominujących i zależnych, która</b>	<p>Polityka odnosi się do surowców i kategorii ryzyka (ma zapewnić, że przy wytwarzaniu baterii uwzględniono potrzeby środowiskowe i społeczne).</p> <p>Surowce: kobalt, grafit naturalny, lit, nikiel, związki chemiczne oparte na ww. surowcach.</p>	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

<p>ujawniania informacji, mające na celu identyfikowanie istniejących i potencjalnych zagrożeń społecznych i środowiskowych związanych z pozyskiwaniem i przetwarzaniem surowców i surowców wtórnych niezbędnych do wytwarzania baterii i z handlem nimi oraz zapobieganie takim zagrożeniom i ich eliminowanie; oznacza to także obowiązki dostawców w łańcuchu i ich jednostek zależnych lub podwykonawców</p>	<p><b>w formie skonsolidowanej przekracza limit 40 mln EUR.</b></p>	<p>Społeczne i środowiskowe kategorie ryzyka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) środowisko, klimat i zdrowie ludzkie, z uwzględnieniem bezpośrednich, wywołanych, pośrednich i skumulowanych skutków,</li> <li>b) prawa człowieka, prawa pracownicze i stosunki pracy w tym w zakresie,</li> <li>c) życie społeczne, w tym życie społeczne ludności rdzennej.</li> </ul>	
<p>Ustanowienie systemu zarządzania baterią</p>	<p>Wszystkie baterie, dla których wymagane jest wypełnianie obowiązków należytej staranności</p>	<p>System jest poparty dokumentacją zawierającą co najmniej następujące informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) opis surowca, w tym jego nazwę handlową i rodzaj;</li> <li>b) nazwę i adres dostawcy, który dostarczył surowiec stosowany w bateriach podmiotowi gospodarczemu, który wprowadza do obrotu baterie zawierające przedmiotowy surowiec;</li> <li>c) kraj pochodzenia surowca oraz transakcje rynkowe od etapu wydobycia surowca po etap bezpośredniego</li> </ul>	<p>Od dnia 18 sierpnia 2025 r.</p>

		<p>dostawcy podmiotu gospodarczego, który wprowadza baterię do obrotu;</p> <p>d) ilości surowca stosowanego w baterii wprowadzonej do obrotu, wyrażone w procentach lub w masie;</p> <p>e) sprawozdania z weryfikacji zewnętrznej sporządzone przez jednostkę notyfikowaną;</p> <p>f) jeżeli sprawozdania, o których mowa w lit. e), nie są dostępne oraz w przypadku gdy surowiec pochodzi z obszaru dotkniętego konfliktem i obszaru wysokiego ryzyka – dodatkowe informacje zgodnie ze szczegółowymi zaleceniami dla podmiotów gospodarczych na wyższym szczeblu określonymi w wytycznych OECD dotyczących należytej staranności w odniesieniu do odpowiedzialnych łańcuchów dostaw</p>	
--	--	--	--

		<p>minerałów z obszarów dotkniętych konfliktami i obszarów wysokiego ryzyka, w stosownych przypadkach, takie jak kopalnia pochodzenia, miejsca, w których surowiec jest konsolidowany, sprzedawany i przetwarzany, oraz w których są uiszczane podatki, opłaty i należności licencyjne.</p>	
Osiągnięcie poziomów zbierania zużytych baterii	Baterie przerośne	<p>Producenci baterii przerośnych lub organizacje odpowiedzialności producenta osiągną i trwale utrzymają co najmniej następujące docelowe poziomy zbierania zużytych baterii przerośnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 63 % do dnia 31 grudnia 2027 r.;</li> <li>b) 73 % do dnia 31 grudnia 2030 r.</li> </ul>	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.
Osiągnięcie poziomów zbierania zużytych baterii	Baterie LMT (do lekkich środków transportu)	<p>Producenci baterii LMT lub organizacje odpowiedzialności producenta zapewniają selektywną zbiórkę wszystkich zużytych baterii LMT – niezależnie od ich charakteru, składu</p>	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

		<p>chemicznego, stanu, marki czy pochodzenia – na terytorium państwa członkowskiego, w którym udostępniają oni po raz pierwszy baterie na rynku.</p> <p>Wymagane poziomy zbierania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 51 % do dnia 31 grudnia 2028 r.;</li> <li>b) 61 % do dnia 31 grudnia 2031 r.</li> </ul>	
Zbieranie zużytych baterii	Baterie SLI (rozruchowe, oświetleniowe i zapłonowe), baterie przemysłowe i baterie do pojazdów elektrycznych	<p>Producenci baterii SLI, baterii przemysłowych i baterii do pojazdów elektrycznych lub organizacje odpowiedzialności producenta odbierają wszystkie zużyte baterie SLI, zużyte baterie przemysłowe i zużyte baterie do pojazdów elektrycznych odpowiednich kategorii, niezależnie od ich charakteru, składu chemicznego, stanu, marki czy pochodzenia, które udostępniłi oni po raz pierwszy na rynku na terytorium danego państwa członkowskiego, i zapewniają selektywną zbiórkę wszystkich zużytych baterii SLI.</p> <p>Odbiór ten jest bezpłatny, nie zobowiązuje użytkownika</p>	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

		końcowego do zakupu nowej baterii ani do tego, aby oddawana bateria została uprzednio zakupiona od tych producentów.	
Informowanie o zapobieganiu powstawaniu odpadów i gospodarowaniu zużytymi bateriami	Wszystkie baterie	<p>Producenci lub organizacje odpowiedzialności producenta udostępniają użytkownikom końcowym i dystrybutorom następujące informacje dotyczące zapobiegania powstawaniu odpadów i zarządzania zużytymi bateriami w odniesieniu do kategorii baterii dostarczanych przez producentów w obrębie terytorium państwa członkowskiego:</p> <p>a) rola użytkowników końcowych w przyczynianiu się do zapobieganie powstawaniu odpadów, w tym informacje o dobrych praktykach i zalecenia w zakresie użytkowania baterii mających na celu przedłużenie okresu ich użytkowania oraz o możliwościach ich ponownego użycia, przygotowania do ponownego użycia,</p>	Od dnia 18 sierpnia 2025 r.

		<p>przygotowania do wykorzystania do innych celów, wykorzystania do innych celów oraz regeneracji;</p> <p>b) rola użytkowników końcowych w przyczynianiu się do selektywnej zbiórki zużytych baterii, umożliwiającego przetwarzanie tych baterii;</p> <p>c) systemy selektywnej zbiórki, punkty odbioru i zbierania, przygotowanie do ponownego użycia, przygotowanie do</p> <p>d) wykorzystania do innych celów i przetwarzanie dostępne w odniesieniu do zużytych baterii;</p> <p>e) niezbędne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące postępowania ze zużytymi bateriami, w tym w odniesieniu do ryzyk związanych z bateriami zawierającymi lit i postępowania z nimi;</p> <p>f) znaczenie etykiet i symboli umieszczonych na</p>	
--	--	--	--



		<p>bateriach lub wydrukowanych na ich opakowaniach lub w dokumentach załączonych do baterii;</p> <p>g) wpływ substancji, zwłaszcza substancji niebezpiecznych, zawartych w bateriach na środowisko i na zdrowie ludzkie</p> <p>h) lub bezpieczeństwo osób, w tym wpływ wynikający z niewłaściwego pozbywania się zużytych baterii takiego jak zaśmiecanie lub pozbywanie się ich jako nieposortowanych odpadów komunalnych.</p>	
Opracowanie i stosowanie paszportu baterii	Baterie LMT (do lekkich środków transportu), baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh i baterie do pojazdów elektrycznych	<p>Paszport zawiera m.in.:</p> <p>a) skład materiałowy baterii, w tym substancje chemiczne, substancje niebezpieczne obecne w baterii inne niż rtęć, kadm lub ołów i surowce krytyczne obecne w baterii;</p> <p>b) informacje na temat śladu węglowego;</p>	Od dnia 18 lutego 2027 r.

		<ul style="list-style-type: none"><li>c) informacje dotyczące zawartości materiałów z recyklingu;</li><li>d) udział materiałów odnawialnych;</li><li>e) oczekiwana żywotność baterii wyrażona w cyklach i zastosowany test porównawczy.</li></ul>	
--	--	---	--